

GUIA DE USO DE PRODUCTOS GENERACIÓN ELÉCTRICA



| Generación eléctrica | | Preparación de superficie SSPC | 1RA capa | | 2DA capa | | 3DA capa | | |
|----------------------|---|--------------------------------|------------------|------------------------|------------------------|--------------------|------------------|-----------------|----|
| | | | Producto | Esp. seco (µm) | Producto | Esp. seco (µm) | Producto | Esp. seco (µm) | |
| EOLICAS | Exterior | Torre IW | Sp1+ SP10 | Sintecoat EP119 | 50 | Sintecoat EP124 | 140 | Sintecoat PU358 | 50 |
| | | Torre IW | SP1+ SP10 | C-Pox ZN 800 | 50 | C-Pox S140 Miox FD | 140 | C-Thane RPS | 50 |
| | | Torre bicapa CIN | SP1+ SP10 | C-Pox Zn 650 | 75 | C-Thane S690 HB-F | 125 | | |
| | | Torre CIN | SP1+ SP10 | Cincoat Primer IZS 940 | 75 | Cincoat S800 SIL | 125 | | |
| | Interior | Torre IW | SP1+ SP10 | Sintecoat EP 589 | 130 | Sintecoat EP 325 | 50 | | |
| | | Torre IW | SP1+ SP10 | C-Pox ST 170 | 180 | | | | |
| | | Torre CIN | SP1+ SP10 | C-Pox Primer Zn 650 | 50 | C-Pox S160 MP | 100 | | |
| | | Torre CIN | SP1+ Sp10 | C-Pox IZS 940 | 50 | C-Pox S130 FD | | | |
| Hidro | Superficies partes empotradas no expuestas al agua del río | SP1+SP5 | Sintecoat IZ102 | 60-75 | | | | | |
| | Sup.no apareadas partes removibles expuestas al agua-sup.expuestas atmósfera donde hayan fugas de agua | SP1+SP5 | Sintecoat EB540 | 200 | Sintecoat Eb540 | 200 | | | |
| | Sup.no apareadas de todas las partes expuestas a la atmósfera excepto el eje principal – Sup.a la intemperie. | SP1+SP5 | SINTECOAT EP117 | 60 | SINTECOAT EP124 –Ep589 | 70 | SINTECOAT PU 358 | 60 | |
| | Sup. en contacto c/aceite, excepto los tanques de los transformadores. | SP1+SP5 | SINTECOAT EF107 | 100 | SINTECOAT EF 307 | 100 | SINTECOAT EF 307 | 100 | |
| | Ext. tqes de presión, tqes sumideros y dispositivos de control, tuberías y válvulas | SP1+SP5 | SINTECOAT EZ119 | 60 | SINTECOAT EP124 –Ep589 | 70 | SINTECOAT Ep589 | 60 | |
| | Superficies exteriores de las grúas | SP1+ SP10 | SINTECOAT IZ 102 | 70 | SINTECOAT EP124 –Ep589 | 100 | SINTECOAT PU358 | 2x50 | |
| | Superficies interiores de las vigas de las grúas | SP1+ SP10 | SINTECOAT IZ102 | 75 | SINTECOAT EP589 | 100 | | | |
| | Vigas de Izamiento | SP1+SP6 | SINTECOAT EP 589 | 3x100 | | | | | |
| | Sup.Externas tuberías de acero al carbono expuestasintemperie | SP1+SP5 | SINTECOAT EP 117 | 60 | SINTECOAT EP124 –Ep589 | 70 | SINTECOAT Pu358 | 60 | |